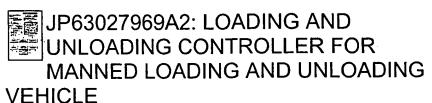




Home | Search | Order | Shopping Cart | Login | Site Map | Help





View Images (1 pages) | View INPADOC only

Country:

JP Japan

Kind:

Inventor(s):

KANAZAWA JUNPEI HAYASHI YOSHITO HAMAGUCHI SANAI

Applicant(s):

SHINKO ELECTRIC CO LTD

News, Profiles, Stocks and More about this company

Issued/Filed Dates:

Feb. 5, 1988 / July 22, 1986

Application Number:

JP1986000173321

IPC Class:

G06F 15/21; B66F 9/24; H04L 11/00;

Abstract:

Purpose: To transmit loading and unloading operation information forth and back between a loading and unloading controller and a manned loading and unloading vehicle even in a wide loading and unloading operation area and to improve the effi ciency of loading and unloading operation by arranging plural wireless modems dispers edly in the loading and unloading operation area.

Constitution: Forklifts 1-j (j=1WN) are arranged in the loading and unloading area as the manned loading and unloading vehicles which perform the loading and unloading operation. A CPU 2 for control is arranged as the loading and unloading controller in the loading and unloading area. Then, the wireless modems 5-j which transmits the loading and unloading operation information forth and back among the forklifts are arranged dispersed so as to enable a communication with any place. Those modems 5-j and CPU 2 are connected mutually through a communication network which is a local area network. Consequently, the

communication network which is a local area network. Consequently, the loading and unloading controller and loading and unloading vehicles can transmit and receive the loading operation information even in the wire loading operation area. Thus, the efficiency of the loading and unloading operation can be improved.

operation can be improved. COPYRIGHT: (C)1988, JPO& Japio

Other Abstract Info:

DERABS G88-074027 DERG88-074027

Foreign References:

(No patents reference this one)

Alternative

Powered by DB2 and Net Data

(12





a nimentating (Amelita		Searches	Patent Number	Boolean Text	Advanced Text
Nominate this invention for the Gallery		Browse	U.S. Class by title	U.S. Class by number	IBM Technical Disclosure Bulletin
	:	e gas teatras se en co	45 - 16 476 + 8875-28 + 1897 - 1	i sagrana ingeresangse	againg some and a transfer of the state of t

Privacy | Legal | Gallery | IP Pages | Advertising | FAQ | Contact Us

印日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63 - 27969

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和63年(1988)2月5日

G 06 F 15/21 B 66 F 9/24

11/00

C-7230-5B R-7637-3F

3 1 0 B-7928-5K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全9頁)

9発明の名称

H 04 L

有人荷役車両の荷役管理装置

頭 昭61-173321 の特

昭61(1986)7月22日 ②出 頣

砂発 明 者 平

人

三重県伊勢市竹ヶ鼻町100 神鋼電機株式会社伊勢工場内

砂発 明 者 林 義 の発 明 者 佐 内 浜

沢

三重県伊勢市竹ケ鼻町100 神鋼電機株式会社伊勢工場内 三重県伊勢市竹ケ鼻町100 神鋼電機株式会社伊勢工場内

東京都中央区日本橋3丁目12番2号

①出 願 神鋼電機株式会社 人 ②代 理

春 弥 弁理士 斎藤

蚏

1. 発明の名称

有人荷役車両の荷役管理装置

2. 特許請求の範囲

荷役作業域において荷役作業を行ないうる有人 荷役車両をそなえ、上記荷役作業域から離隔した 場所に配置され上記有人荷役車両との間で荷役作 菜情報の投受を行なう荷役管理用制御装置が設け られて、上記荷役作業域内において、同荷役作業 域内のいずれの場所とも通信可能なように、上記 有人荷役車両との間で荷役作業情報の授受を行な うワイヤレスモデムが複数分散配置され、これら のワイヤレスモデムと上記荷役管理用制御装置と がローカルエリアネツトワークによる通信ネツト ワークを介して按統されていることを特徴とする、 有人荷役車両の荷役管理装置。

3. 発明の詳細な説明

[商 寮 上 の 利 用 分 野]

この発明は、有人運転式フォークリフト等の有 人荷役車両による荷役作業を管理するための装置 に関するものである。

[従来の技術]

世来より、 倉庫内へ荷物を搬入したり逆に倉庫 内から荷物を搬出したりする際に、有人運転によ るフォークリフトを用いることが多い。すなわち かかる有人運転によるフォークリフトを用いた荷 物の搬入/搬出作業は次のようにして行なわれる。 まず搬入に際しては、フォークリフトの運転手 (フオークマン) は、倉庫から離れた管理室にて 直接あるいは人手を介して嵌入のための指示書を もらい、この指示哲に従ってフオークリフトを含 車内の所定場所まで運転してゆき、 搬入作業を行 なう。次に搬出に際しては、同じくフォークマン は、管理室から直接あるいは人手を介して搬出の ための指示者をもらい、この指示者に従ってフォ ークリフトを倉庫内の所定場所まで運転してゆき、 そこから荷物を取り出すことにより拠出作衆を行 なう。なお、上記の拠入/拠出に際しての指示は 口頭で行なわれることもある。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら、このような従来の有人選転によるフォークリフトを用いた荷物の搬入/搬出手段では、荷物の搬入/搬出に際して、フォークマンが直接あるいは連絡者(リエゾンマン)を介して管理室で搬入/搬出のための指示容あるいは口頭による指示を受け、これに基づき荷役作業を行なうため、荷役作業性が悪いという問題点がある。

ツトワークを介して接続されていることを特徴と している。

[作 用]

上述の本発明の有人荷役車両の荷役管理装置では、有人荷役車両を用いて荷役作業を行なうに際し、分散配置されたワイヤレスモデムおよびローカルエリアネツトワークによる通信ネツトワークを介して荷役管理用制御装置と有人荷役車両との間で荷役作業情報の授受が行なわれる。

[発明の実施例]

以下、図示する実施例につき本発明を具体的に設明する。第1図は本発明の一実施例としての有人荷役車両の荷役管理装置の概略構成図であり、第1図中の1-1,1-2,・・・・,1-N(Nは自然数)は有人運転式のフォークリフト(有人荷役市両)で、これらのフォークリフト1-1,1-2,・・・・,4-Nが乗り込んで、例えば冷凍倉庫内の種々の場所(例えば倉座の1階、2階・・・・)において荷役作衆を行ないうるものである。2は荷役管理用制御装置として

役管理が難しくなる。

この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、 荷役作業域が広大であつたり 複数階にわかれていたりするような場合において、 有人荷役車両がどのような荷役作業場所にいたとしても、 この有人荷役車両との間で荷役作業情報の授受を行なえるようにした有人荷役車両の荷役管理装置を提供することを目的とする。

[問題点を解決するための手段]

このため、本発明の有人でないないでは、荷役作業域において荷役作業を行ないるる有人荷役車両をそなえ、上記有役作業域から離るした場所に配置され上記有人荷役車両との間で置いて、力をでは、一、上記荷役作業域内において、ようでは、一、上記荷役作業域内では、では、一、大記荷役を受けられて、ようでは、一、大記荷役を受ける。これらのワイヤレスモデムと上記荷役を理用制御とでは、これらのワイヤレスモデムと上記荷役を理用制の通信をがローカルエリアネットワークによる通信をがローカルエリアネットでは、一、大力による通信をできる。

の管理コンピュータで、この管理コンピュータ 2 は、冷凍食庫外でこの冷凍食庫から離隔した管理室内に配置されており、フォークリフト1-1,1-2, ...,1-N上の記録可能な表示装置付き制御装置3-1,3-2,...,3-Nとの間で荷役作業情報の授受を行なうものである。

また、上記冷凍食座の各層部分あるいは各区画室部分には、それぞれアンテナ7-1,7-2,・・・7-K (Mは自然数)を有するワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・・,5-Kが配置されている。ここで、各ワイヤレスモデム5-1,5-2・・・・,5-Kは上記の各層部分や各区画室部分においてはその層あるいはその区画内のいずれの場所とも十分通信できるような性能を有している。通常ワイヤレスモデムの通信域は半径100m程度であるので、この場合各層部分や各区画室部分は半径100mの円面積よりも小さいものとする。

すなわち M 個のワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・・,5-Nは、冷凍食庫内のいずれの場所とも通信可能なように、冷凍食庫内において分散配置されてい

ることになる。

また、各フォークリフト1-1.1-2.・・・,1-Nにも、アンテナ8-1.8-2.・・・,8-Nを有するワイヤレスモデム6-1.6-2.・・・,6-Nが装備されており、各ワイヤレスモデム6-1.6-2.・・・,6-Nは車上の制御装置3-1.3-2.・・・,3-Nに接続されている。

車上制御装置3-1は、第2回に示すごとく、ワイヤレスモデム6-1との間で信号の授受を行なうためにマイクロコンピュータ等を含んで成る制御部9-1、この制御部9-1との間で信号の授受を行なう操作部10-1、制御部9-1からの信号を受けるプリンター(記録可能な表示装置)11-1等をそなえて構成されている。

また、操作部10-1には、第3回に示すごとく、 種々のプツシュポタン10a-1~10e-1(これらのプ ツシュポタン10a-1~10e-1にはランプが付設され ている)およびランプ10f-1~10h-1が配設されて いる。ここで10a-1は作業指示を要求するための 「作業要求」プツシュポタン、10b-1は荷役作業 を開始したときに押す「作業中」プツシュポタン、

を開始したときに押す「作業中」プッシュポタン、 ーブノード14-1,14-2,・・・・,14-Mが接続されてお り、各スレーブノード14-1,14-2,・・・・,14-Mは同 軸ケーブルや光フアイバ等から成る通信線13を 介してマスターノード12に接続されている。そ

ここで、LANを用いた通信回線は周知のよう に高速データ伝送が可能である。

接続されている。

してマスターノード12は管理コンピュータ2に

また、車上制御装置3-1付きのプリンター11-1には管理コンピュータ2からの荷役作業指示が印

10c-1は指示された荷役作薬を実行できなかった場合に押す「実行不可」ブッシュボタン、10d-1はフォークマン4-1が管理コンピュータ 2 の指令以外の作薬をしたり荷役作薬を中止したりするときに押す「休止中」ブッシュボタン、10e-1は荷役作薬情報を再送してもらいたいときに押す「再送要求」ブッシュボタン、10f-1は管理コンピュータ 2 が断作中のときに点灯する「〇N-LINE」ランプ、10g-1は管理コンピュータ 2 が作業指示を送ったときに点灯する「作薬指示」ランプ、10h-1はワイヤレスモデムが正常に通信しているときに点灯する「通信中」ランプである。

なお、その他のフォークリフト1-2, ····,1-Nに 搭載の車上制御装置3-2, ····,3-Nも第2回に示す 制御装置3-1と同じ構造を有している。

ところで、ワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・,5-N と管理コンピュータ 2 とは、ローカルエリアネットワークによる通信ネットワーク(以下単に「LAN」という)を介して接続されている。すなわち各ワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・,5-Nにはスレ

字されるが、その一例を第4回に示す。この第4回では、このフォークリフトが何号車であるのか(この場合1号車)とか、作業番号(例えば156)、作業日時(例えば1986、04、11)、作業指令時刻(例えば14、09)、品番(例えばABC-123-8765)、数量(例えば20)、重量(例えば500kg)等が印字によりプリントアウトされている。

もちろん、その他のフォークリフト1-2,…….1
-Nに搭載のプリンター11-2,……11-Nにも上記と ほぼ同様の仕様の伝票がプリントアウトされるよ うになつている。

次に動作について第7回を用いて説明する。まず、管理コンピュータ2がフオークリフト1-1の作業要求に対し作業指示を指令する場合は、LANのマスターノード12はスレーブノード14-1に対しフオークリフト1-1とポーリングを行なうことを命令する(ステンプa1,a2)。これを受けたスレーブノード14-1はワイヤレスモデム5-1を介してフォークリフト1-1にポーリングを行なう

(ステップ a 3)。今、ワイヤレスモデム5-1の通信可能域にフォークリフト1-1が存在すれば、フォークリフト1-1は広答し、作業要求の有無を送信する(ステップ a 4 , a 5)。もし、作業要求があればスレーブノード14-1からマスターノード12にその旨が伝送され、管理コンピュータ 2 に入力される(ステップ a 6)。

次に、管理コンピュータ 2 で作業指示が入力され、この作業指示はマスターノード 1 2 、スレーブノード 14-1 を経由してワイヤレスモデム5-1よりセレクチングモードでフォークリフト1-1に送信される(ステンプ a 7)。

なお、ステンプ a 4 において、フオークリフト1-1が無応答の場合、他のワイヤレスモデムの通信可能域にフオークリフト1-1が存在すると判断し、マスターノード 1 2 はスレーブノード 14-2にポーリングを行なうことを命令する(ステップ a 8 , a 9 , a 2)。上記の方法にて、ポーリングで該当するフォークリフト1-1が応答するまで、スレーブノードを順次更新しで通信する(ステップ a 2 ,

は、リターンキーを押す。 (このとき第6回 に示すようなエラーログ作成画面が、CRT に出力されている。)

(4) エラーログを作成する場合は、項目にデータをいれる。 (伝票画面が、CRTに出力される。)

(11) 通常操作

- (1)フォークリフト側が線面状態であれば、第5回に示すごとく表示画面のフォークリフト線面状況の通信器に、交信中が表示され管理コンピュータ 2 から O N ー L I N E 指示を送信する。
- (2) フォークマンから、作業要求が出されると 予約画面に伝類を入力することができる。 (このときフォークリフト線動状況の状況優 に作業要求が表示される。)
- (3) そして、キーボード上の所要のキーを押すと、 予約画面への入力が可能となる。
- (4) 伝蔡の入力が終了したら「送信」キーを押して、フォークリフトに伝蔡を送信する。

a 3, a 4, a 8, a 9).

このようにしてフォークリフト1-1に対するポーリングが終了すると、フォークリフト1-2に対し同様にしてポーリング/セレクチング方式で信号の投受を行なう(ステンプ a 1 0, a 1 1, a 1 2 から再度ステンプ a 2 ~ a 9 へ至る処理参照)。そして、このとき該当フォークリフト1-j(j = 1, 2 · · · · , N)を探す場合、各ワイヤレスモデム5-i(i = 1, 2 · · · · , M)の送信電波が混乱しないよう、管理コンピュータ 2 は時分割によつて送受信を行なわせるよう制御している。

なお、本装図の操作方法を参考のため記載する と次のとおりである。

(1)初期操作

- (1)パソコンの電源をいれる。
- (2) 冷凍倉庫フォークリフト管理フロッピーを ドライブ 1 にいれる。 (これによりオープニ ング画面が管理コンピュータ 2 の C R T に出 される。)
- (3)オープニング画面から実行画面へ移る場合
- (5)フォークマンから作業中が送信されると、 予約画面の伝源は、実行画面に移り予約画面 の伝票は、消される。

またこのとき管理コンピュータ 2 は、そのブリンターに伝票を印字する。

(6)このあとは、(3)の予約函面への入力処理が可能となる。(このときフォークリフト線例状況の状態間に、作業中が表示されている。)このように予約処理をしておくと、フォークマンから、作業要求が出された場合に、すぐに伝票を送信することができる。

(四)異常操作

- (1)フォークマンから、実行不可が出されると、「キヤンセル」キーを押して、伝媒を取り消す。 (このとき実行画面の確に、不可が点減される。)
- (2)フォークマンから休止が出されると管理コンピユータ2は、作業要求持ちになる。
- (3) フォークマンから再送が出されると管理コンピュータ 2 は、自動的に伝算を送る。

(4)管理コンピュータ2とフォークリフトの間で通信していないときは、フォークリフト線の状況の通信観に、中断が表示される。

(Ⅳ)終了操作

- (1)エラーロギングの作成をする場合は、エラーログキーを押す。その後管理コンピュータ 2は、画面とプリンターに出力する。ただしフオークマンとの通信はすでに終了している。
- (2)エラーロギングを作成しないで、フォークマンと通信を終了するときは、「終了」キーを押す。

このようにして、本装置によれば、ワイヤレス モデムを選当に分散配置させ、これらのワイヤレス スモデムと管理コンピュータ2との間をLANで つなぐことにより、ワイヤレスモデム1台では通 信することができないような広い荷役作衆域に対 しても十分に対応することができるほか、荷役 の飛躍的な向上をはかることができるほか、荷役 野理の集中化をはかつて、高効率でしかも高い信 領性の荷役管理(入出風管理、在康管理も含む)

ら成る通信線、14'-1,14'-2はスレーブノード、
17-1,17-2は子局で、子局17-1,17-2はそれぞれワイヤレスモデム5'-1,アンテナ7'-1,スレーブノード14'-1;ワイヤレスモデム5'-2,アンテナ7'-2,スレーブノード14'-2から成る。

また、本装置は、1台のフォークリフトが広い 荷役作業域内で線動する場合にも、もちろん適用 できることはいうまでもない。

また、フォークリフトの荷役作業域は冷凍食庫 等の倉庫内に限られるものでもない。

[発明の効果]

以上詳述したように、本発明の有人符役車両の存役を行ないする有人符役車両をそなえ、上記存行役車両をそなえ、上記存行役車両に配置され上記存符役車両との間で符役作業情報の投受を行なうな場所によった、上記存役作業の場所を成内のいずれの場所との同じなように、上記有人符役車両との同じで行役によった。上記有人符役車両との同じなるのでででなる。

を実現できるものである。

また、LANを用いているため、作業域を拡張させる場合でも、スレーブノードとワイヤレスモデムとを追加するだけですみ、システムの拡張も容易である。

なお、上記実施例において、フオークリフトの 数とスレーブノードひいてはワイヤレスモデムの 数とは同数でも異なった数でもよい。

ここで、第8,9回において、1'は有人フォークリフト、7'-1,7'-2はワイヤレスモデム5'-1。5'-2に接続されたアンテナ、8'は有人フォークリフト1'付きのワイヤレスモデム6'に接続されたアンテナ、13'は同軸ケ-ブルや光フアイバか

分散配置され、これらのワイヤレスモデムと上記荷役管理用制御装置とがローカルエリアネットワークによる通信ネットワークを介して接続されるという簡素な構成で、荷役作業能率の飛躍的な向上をはかれるほか、高い信頼性をもつた荷役管理を実現できる利点がある。

また、荷役作業域を拡張させる場合でもスレーブノードとワイヤレスモデムとを追加するだけですみ、これによりシステムの拡張も容易である。
4.図面の簡単な説明

図は本発明の一実施例と、第1図は本発明の一実施例と、第1図はその標本ので、第1図はその歴史を示すもので、第1図はその歴史上でのでは、第2回はそのフィヤレスモデムので、第3回はそのプロンク図、第3回はそのでは、第5日による印では、第5日におけるでは、第5日における存分を重適の荷役管理技図のなるにおける有人情後を重適ので

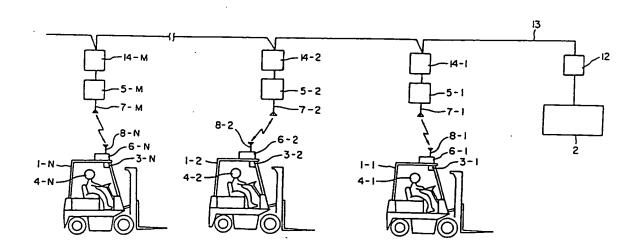
形例を示すもので、第8回は本装置を用いての荷 役作菜中の状態を示す身殴回、第9回はその概略 構成回である。

図において、1-1,1-2,1-N,1'一有人荷役車両と してのフォークリフト、2一管理用制御装置とし ての管理コンピユータ、3-1,3-2,3-N一車上制御 * 装位、4-1,4-2,4-Nーフオークマン、5-1,5-2,5-M。 5'-1,5'-2,6-1,6-2,6-N,6'ーワイヤレスモデム、 7-1,7-2,7-M,7'-1,7'-2,8-1,8-2,8-N,8'ーアンテ ナ: 9-1-制御部、10-1-操作部、10a-1- 「作菜 要求」プツシュボタン、10b-1-「作業中」プツ シュポタン、10c-1- 「実行不可」プツシュポタ ン、10d-1ー「休止中」 プツシュポタン、10e-1ー 「再送要求」プツシユポタン、10f-1— 「O N -LINE」ランプ、10g-1-「作業指示」ランプ、 10h-1-「通信中」ランプ、11-1-記録可能な表 示装置としてのプリンター、12一マスターノー ド、13, 13'一通信線、14-1,14-2,14-M,14'-1,14'-2-スレーブノード、15-倉庫、16-管理室、17-1,17-2-子局。

なお、図中、同一符号は同一、又は相当部分を 示す。

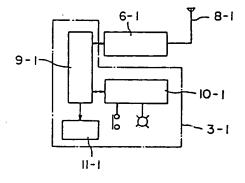
特許出願人 神領電機株式会社 代理人・弁理士 **咨顧春**弥

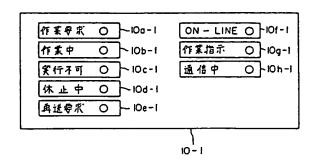
第1図



第2図

第 3 図





第 5 図

第 4 図

፲ጎንንት : I サギョウNO: 156

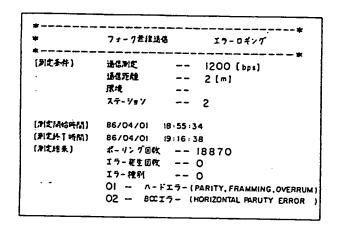
DATE : 1986.04.11 TIME : 14:09

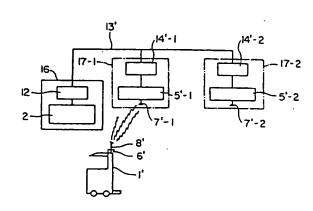
ヒンバソ : ABC - 123 - 8765 スウリョウ : 20 ジュウリョウ : 500 kg

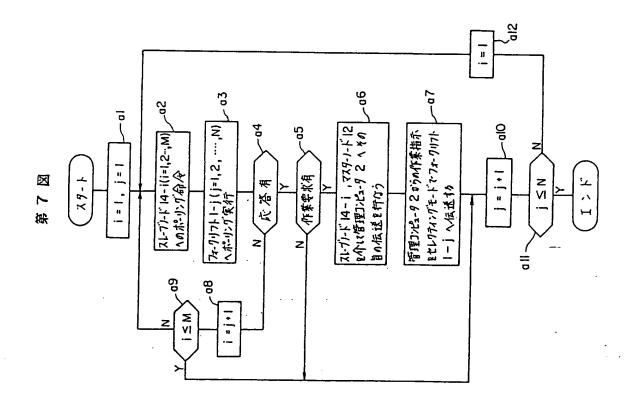
		76	#2	库管	マシス・	۴A		86/0	4/11	14:09:0
7 1 -	717	卜林布	水沼	1			1 号車 冷凍庫			交信中
行風	6 0									
ers.	4									
8 (5									
权(t		Ŷ	ŧ		作業	NO.	大 4	7	
的画(翻水)										
	Ţ			-	<u> </u>					

第6図

第9図







第8図

